

Aalen, 02.09.2022

Die **ENESPA-GRT Innovation GmbH** entwickelt, produziert und betreibt Anlagen zum chemischen und thermischen Recycling von Abfallstoffen, um die enthaltenden Rohstoffe für die Produktion neuer Waren zu nutzen. Somit tragen wir einen wichtigen Teil zu einer effizienten Kreislaufwirtschaft bei, um die globalen CO₂ Emissionen zu reduzieren. Unsere Arbeit trägt dazu bei, dass weniger Rohöl für die Herstellung von Kunststoffen und Energieträgern eingesetzt werden muss. An unserem Standort in Aalen entwickeln und produzieren wir mit unserem Team Maschinen und Anlagen von der Idee bis zur Inbetriebnahme an unseren eigenen Betriebsstandorten.

Werden Sie Teil unseres Teams um ökologische Probleme auch ökonomisch nachhaltig durch Einsatz unserer Technologien zu lösen.

Aufgrund unserer dynamischen Entwicklung suchen wir Sie als:

Projektingenieur im Anlagenbau (m/w/d), 100% unbefristet, per sofort in Aalen

Und so unterstützen Sie uns bei unseren gemeinsamen Aufgaben:

- Entwickeln, Realisieren und Inbetriebnehmen von Produktionsanlagen zur Gebrauchtlölaufbereitung im In- und Ausland
- Ingenieurtechnische Unterstützung im Anlagenbau der Enespa AG in Bezug auf Verfahrensentwicklung und -optimierung
- Überwachung und Umsetzung von Projekten in Zusammenarbeit mit der Betriebstechnologie
- Durchführen und Begleiten von ingenieurtechnischen Arbeiten zur Sicherung, Optimierung und Weiterentwicklung des wirtschaftlichen Betriebs der Produktions- und Nebenanlagen
- Abwicklung von definierten Projekten und Teilprojekten im Rahmen des Investitions- und Zeitbudgets
- Sicherstellung der Einhaltung von genehmigungsrelevanten Vorgaben sowohl auf nationaler als auch internationaler Ebene (insbes. Immissionsschutz, Wasser- und Abfallrecht, Arbeitsschutz)
- Berichtswesen über die Projektverläufe (Dokumentation, Team- und Vorgesetzteninformation)
- Erstellen von Verfahrensfleißbildern, Stoff- und Energiebilanzen, einschließlich der Ermittlung von Betriebskosten als Grundlage für Wirtschaftlichkeitsberechnungen
- Begleitung, Prüfung und Dokumentation von Genehmigungsverfahren, Behördenmanagement
- Unterstützung bei Montage, Betrieb und Wartungsaufgaben innerhalb der Enespa AG Produktionsanlagen

Auf wen wir uns freuen:

- abgeschlossenes ingenieurwissenschaftliches Studium, vorzugsweise Chemie- oder Verfahrenstechnik, Maschinenbau, Mechatronik
- einschlägige Berufserfahrung in der chemischen Industrie (vorzugsweise Raffinerietechnik) und im verfahrenstechnischen Anlagenbau
- fundierte Erfahrung in der Leitung und Mitarbeit im Projektgeschäft
- Kenntnisse in der Anwendung von einschlägiger Berechnungs- und Simulationssoftware
- versiert im Umgang mit technischen Regeln und Standards sowie gesetzlichen Vorschriften
- sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift; eine weitere Fremdsprache ist wünschenswert
- konzeptionelle Denk- und Arbeitsweise mit Ziel- und Lösungsorientierung, Durchsetzungs- und Motivationsvermögen sowie eine hohe Überzeugungskraft
- sichere Kommunikation auf allen Ebenen (intern und extern)
- ausgeprägte Dienstleistungsorientierung und unternehmerisches Denken, Identifikation mit den Unternehmenszielen
- starke Teamorientierung, Empathie und Sozialkompetenz
- Bereitschaft zu internationaler Reisetätigkeit, ggf. auch längerfristige Entsendung ins außereuropäische Ausland

Was wir Ihnen bieten:

- Aktive Mitgestaltung und Realisierung Produktionsstandorte zum chemischen und thermischen Recycling von Abfallstoffen
- Abwechslungsreiche und spannende Aufgaben in einem sehr dynamischen, international geprägten Umfeld mit der Möglichkeit, den weiteren Ausbau des Unternehmens mitzugestalten
- Ein unbefristeter Arbeitsvertrag mit einem sicheren und wettbewerbsfähigen Einkommen
- Ein attraktiver und moderner Arbeitsplatz in Aalen

Sie sind interessiert? Dann senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an b.richters@enespa.eu.

Bei Fragen steht Ihnen Benjamin Richters sehr gerne zur Verfügung.