

Aalen, 01.03.2023

Die **enespa-grt innovation gmbh** entwickelt, produziert und betreibt Anlagen zum chemischen und thermischen Recycling von Abfallstoffen. Somit tragen wir einen wichtigen Teil zu einer effizienten Kreislaufwirtschaft bei, um die globalen CO₂-Emissionen zu reduzieren. Dank unseren Technologien wird weniger Rohöl für die Herstellung von Kunststoffen und Energieträgern eingesetzt. An unseren Standorten in Aalen entwickeln und produzieren wir Anlagen von der Idee bis zur Inbetriebnahme.

Werden Sie Teil unseres Teams, um ökologische Herausforderungen nachhaltig und ökonomisch zu lösen.

Aufgrund unserer dynamischen Entwicklung suchen wir Sie als:

Projektingenieur im Anlagenbau (m/w/d), 100% unbefristet, per sofort in Aalen

Und so unterstützen Sie uns bei unseren gemeinsamen Aufgaben:

- Entwickeln, Realisieren und Inbetriebnehmen von Produktionsanlagen zur Gebrauchtlölaufbereitung im In- und Ausland
- Ingenieurtechnische Unterstützung im Anlagenbau der Enespa AG in Bezug auf Verfahrensentwicklung und -optimierung
- Überwachung und Umsetzung von Projekten in Zusammenarbeit mit der Betriebstechnologie
- Durchführen und Begleiten von ingenieurtechnischen Arbeiten zur Sicherung, Optimierung und Weiterentwicklung des wirtschaftlichen Betriebs der Produktions- und Nebenanlagen
- Abwicklung von definierten Projekten und Teilprojekten im Rahmen des Investitions- und Zeitbudgets
- Sicherstellung der Einhaltung von genehmigungsrelevanten Vorgaben sowohl auf nationaler als auch internationaler Ebene (insbes. Immissionsschutz, Wasser- und Abfallrecht, Arbeitsschutz)
- Berichtswesen über die Projektverläufe (Dokumentation, Team- und Vorgesetzteninformation)
- Erstellen von Verfahrensfliessbildern, Stoff- und Energiebilanzen, einschließlich der Ermittlung von Betriebskosten als Grundlage für Wirtschaftlichkeitsberechnungen
- Begleitung, Prüfung und Dokumentation von Genehmigungsverfahren, Behördenmanagement
- Unterstützung bei Montage, Betrieb und Wartungsaufgaben innerhalb der Enespa AG Produktionsanlagen

Auf wen wir uns freuen:

- Sie verfügen über ein abgeschlossenes ingenieurwissenschaftliches Studium, vorzugsweise Chemie- oder Verfahrenstechnik, Maschinenbau, Mechatronik
- Sie bringen einschlägige Berufserfahrung in der chemischen Industrie (vorzugsweise Raffinerietechnik) und im verfahrenstechnischen Anlagenbau mit
- fundierte Erfahrung in der Leitung und Mitarbeit im Projektgeschäft
- Kenntnisse in der Anwendung von einschlägiger Berechnungs- und Simulationssoftware
- versiert im Umgang mit technischen Regeln und Standards sowie gesetzlichen Vorschriften
- ausgeprägte Dienstleistungsorientierung und unternehmerisches Denken, Identifikation mit den Unternehmenszielen
- Bereitschaft zu internationaler Reisetätigkeit, ggf. auch längerfristige Entsendung ins außereuropäische Ausland
- starke Teamorientierung, Empathie und Sozialkompetenz
- Sehr gute Deutsch- und gute Englischkenntnisse

Was wir Ihnen bieten:

- Weiterbildungsangebote durch externe Seminare und Schulungen (z.B. TÜV Nord)
- Ein unbefristeter Arbeitsvertrag mit einem sicheren und wettbewerbsfähigen Einkommen
- Flexible Arbeitszeitgestaltung durch Gleitzeitregelungen
- Aufstrebendes, junges Unternehmen, mit einer flachen Hierarchie
- Abwechslungsreiche und spannende Aufgaben in einem sehr dynamischen, international geprägten Umfeld mit der Möglichkeit, den weiteren Ausbau des Unternehmens mitzugestalten
- Networking und einfach Spaß haben bei Teamevents, Weihnachtsfeiern oder Sommerfesten
- Prämienprogramm für Empfehlungen von neuen Kollegen
- Echter Teamspirit und Leidenschaft für das, was wir tun

Sie sind interessiert? Dann senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an b.richters@enespa.eu.

Bei Fragen steht Ihnen Benjamin Richters sehr gerne zur Verfügung.